



EG HD

Liquide caloporeur

Données techniques

Aperçu du produit

Un liquide caloporeur à base d'éthylèneglycol (EG) vierge, entièrement formulé, contenant une série d'inhibiteurs spécialement conçus pour contrôler la corrosion des métaux, aider à prévenir l'entartrage et l'encrassement des surfaces de transfert thermique, et maintenir le pH dans la plage de fonctionnement optimale. **SOLUTHERM™ EG HD** a été explicitement conçu pour être utilisé dans des applications industrielles en service intensif, comme les systèmes de chauffage et de refroidissement des raffineries et des usines chimiques. Le produit fonctionne dans une plage de températures de fonctionnement recommandée de -51.1 °C à 176.6 °C lorsqu'il est mélangé avec de l'eau à des concentrations appropriées. Il offre une protection contre le gel et l'éclatement aux systèmes exposés à de basses températures.

Renseignements techniques

Le liquide caloporeur à base d'éthylèneglycol vierge inhibé **SOLUTHERM™ EG HD** est fabriqué de matières premières de première qualité. Chaque liquide est spécialement formulé grâce à une chimie d'inhibiteurs de pointe qui prévient la corrosion, minimisant ainsi la quantité de liquide requise et allongeant sa durée de vie. Le liquide **SOLUTHERM™** est exempt de silicate et répond à la norme ASTM de protection anticorrosion. Il est offert dans des concentrations allant de 30 % à 70 % d'EG. Notez que nous recommandons de diluer uniquement avec de l'eau par osmose inverse ou de l'eau distillée pour préserver ses propriétés anticorrosives.

Caractéristiques de performance et avantages

- Le liquide est teinté en rose fluorescent pour mieux détecter les fuites
- Sans silicate
- Conforme à la norme ASTM D8039 de protection anticorrosion de plusieurs métaux ainsi que de formation excessive de mousse pour liquides caloporeurs prêts à l'emploi lorsqu'un minimum de 30 % est utilisé
- Offert en concentrations allant de 30 % à 70 %
- Températures de fonctionnement entre -51.1 °C à 176.6 °C



RECOCHEM INC.
RECOCHEM.COM

Prestone

O/E/M
ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER™

TURBO
POWER

HD
EXPERT

CONTACTEZ-NOUS :
CUSTOMERSERVICE@RECOCHEM.COM
1-800-361-6030

Utilisation

SOLUTHERM™ EG HD est destiné aux applications de traitement en service intensif où un liquide de refroidissement à base de glycol est requis. Avant le remplissage initial de **EG HD**, le système doit être préparé selon une procédure de rinçage appropriée, suivie d'une vidange complète du liquide de rinçage.

Une fois rempli, il est normal que le niveau d'inhibiteurs du liquide caloporeur **EG HD** diminue lentement avec le temps. Le liquide peut rester dans le système jusqu'à dix ans avec une surveillance appropriée du liquide, l'ajout des renforçateurs recommandés et un calendrier de traitement fourni par notre programme d'analyse des liquides.

Stockage et élimination

Stocker **SOLUTHERM™ EG HD** dans son récipient d'origine dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est correctement stocké, le produit reste utilisable jusqu'à deux ans après sa production. Ne pas utiliser d'acier galvanisé pour le stockage ou la manutention. Consulter la Fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des renseignements sur la sécurité du produit. Éliminer le produit inutilisé ou en fin de vie conformément aux réglementations locales, régionales ou nationales.

Spécifications

La série d'inhibiteurs de corrosion du liquide caloporeur **SOLUTHERM™ EG HD** a été développée pour répondre aux spécifications suivantes l'industrie, et les surpasser :

- ASTM D8039

PRODUITS OFFERTS :

PROPRIÉTÉS TYPIQUES	SOLUTHERM™ EG HD Concentré	SOLUTHERM™ EG HD 70	SOLUTHERM™ EG HD 60	SOLUTHERM™ EG HD 50	SOLUTHERM™ EG HD 40	SOLUTHERM™ EG HD 30
Poids du propylèneglycol (%)	95 %	70 %	60 %	50 %	40 %	30 %
Poids des inhibiteurs de corrosion et de l'eau (%)	5 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %
Couleur	Rose					
Spécification ASTM	D8039					
pH de la solution	Selon la dilution	9,2-10,6	9,2-10,6	9,2-10,6	9,2-10,6	9,2-10,6
Densité relative, mL	14,3 min	10,3 min	8,9 min	7,4 min	5,9 min	4,5 min
Livres par gallon (20 °C)	9,42	9,21	9,11	8,99	8,86	8,73
Point d'ébullition	Selon la dilution	116 °C (242 °F)	110 °C (230 °F)	107 °C (225 °F)	105 °C (222 °F)	104 °C (220 °F)
Point de congélation	Selon la dilution	Sous -64,4 °C (-84 °F)	-48,3 °C (-54 °F)	-36,7 °C (-34 °F)	-25,0 °C (-13 °F)	-15,6 °C (4 °F)



Plus d'infos ➤
www.solutherm.com



RECOCHEM INC.
RECOCHEM.COM

Prestone

O/E/M
ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER™

TURBO
POWER

HD
EXPERT

CONTACTEZ-NOUS :
CUSTOMERSERVICE@RECOCHEM.COM
1-800-361-6030