

Aperçu du produit

SOLUTHERM™ OAT PG est un liquide de gestion thermique à base de propylèneglycol (PG) inhibé, sans acide 2-éthylhexanoïque (2-EHA), entièrement formulé, conçu pour les besoins uniques des circuits primaires et secondaires de refroidissement direct par liquide des centres de données, des superordinateurs et des utilisations finales connexes. Le liquide propose un excellent transfert thermique et une protection contre la corrosion dans ces applications. **OAT* PG** est une formulation robuste pour les systèmes de refroidissement direct sur puce qui peut aider à améliorer l'indicateur d'efficacité énergétique de l'installation, à augmenter la densité de calcul et à réduire l'empreinte du centre de données en comparaison aux systèmes refroidis à l'air.

- OAT : technologie des acides organiques (TAO)

Renseignements techniques

SOLUTHERM™ OAT PG s'appuie sur un système exclusif d'inhibiteurs de la technologie des acides organiques (TAO) qui procure une protection anticorrosion de longue durée pour le cuivre, le laiton, l'acier, la fonte et les alliages d'aluminium. **OAT PG** offre une excellente performance conforme aux normes de l'industrie, comme en témoignent les essais ASTM D8040 de protection contre la corrosion et ASTM D4340 de protection contre la corrosion à haute température sur les surfaces d'aluminium rejetant la chaleur.

SOLUTHERM™ OAT PG est compatible avec les systèmes qui utilisent des caoutchoucs/élastomères, du caoutchouc nitrile-butadiène hydrogéné (HNBR) et non hydrogéné (NBR), du silicone méthylvinyle (VMQ), du caoutchouc fluorocarboné (FKM), du EPDM et du polypropylène (PP). Des informations supplémentaires sur la compatibilité des matériaux peuvent être offertes sur demande. **OAT PG** est formulé pour être moins toxique que d'autres liquides caloporteurs à base de glycol et est sans danger pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur à proximité des humains et des animaux.

Caractéristiques de performance et avantages

- Jusqu'à dix ans dans une application informatique à refroidissement direct par liquide lorsqu'elle est entretenue conformément aux instructions du fabricant de l'équipement
- Le produit protège l'aluminium, le laiton, le cuivre, la fonte et l'acier inoxydable contre la corrosion
- Le produit est exempt de 2-EHA (acide 2-éthylhexanoïque), de molybdate, de borate, de nitrite, de silicate et d'amine
- Le produit peut être facilement entretenu en vérifiant régulièrement son bon état et en le traitant périodiquement si nécessaire. Cet entretien permettra de prolonger sa durée de vie jusqu'à dix ans
- Le produit protège l'aluminium à haute température contre la corrosion. Il est compatible avec tous les échangeurs thermiques en aluminium
- Le produit est conçu pour être plus respectueux de l'environnement grâce à une formulation avancée qui réduit la toxicité du liquide par rapport à des produits similaires

Utilisation

SOLUTHERM™ OAT PG est conçu pour être utilisé dans les applications à refroidissement direct par liquide nécessitant un liquide de refroidissement à base d'eau ou de propylèneglycol. Avant d'effectuer le remplissage initial de **OAT PG**, le système doit être préparé en procédant à un rinçage approprié, suivi d'un vidage complet du liquide de rinçage. **PG OAT** possède des propriétés biocides qui permettent de réduire les colonies bactériennes jusqu'à 99,99 % en 24 heures après exposition. Il n'est pas nécessaire d'effectuer un traitement biologique additionnel si la concentration en glycol est maintenue.

Une fois rempli, il est normal que le niveau d'inhibiteurs du liquide caloporteur **OAT PG** diminue lentement avec le temps. Le liquide peut rester dans le système pendant dix ans avec une surveillance appropriée du liquide et l'ajout des renforceurs recommandés par le fabricant.

Stockage et élimination

Stocker **SOLUTHERM™ OAT PG** dans son récipient d'origine dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est correctement stocké, le produit reste utilisable jusqu'à dix ans après sa production. Ne pas utiliser d'acier galvanisé pour le stockage ou la manutention. Consulter la Fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des renseignements sur la sécurité du produit. Éliminer le produit inutilisé ou en fin de vie conformément aux réglementations locales, régionales ou nationales.

Spécifications

La série d'inhibiteurs de corrosion du liquide de refroidissement pour ordinateur **SOLUTHERM™ OAT PG** a été développée pour répondre aux spécifications suivantes des fabricants d'équipement d'origine (FEO) et de l'industrie :

- ASTM D6208
- CoolIT 756-00003

PRODUITS OFFERTS :

PROPRIÉTÉS TYPIQUES	SOLUTHERM™ OAT PG 25	SOLUTHERM™ OAT PG 15	SOLUTHERM™ OAT PG concentré	SOLUTHERM™ Série d'inhibiteurs OAT PG
Poids du propylèneglycol (%)	25 %	15 %	86 %	Elle peut être adaptée pour prolonger la durée de vie du liquide dans les systèmes existants.
Poids des inhibiteurs de corrosion et de l'eau (%)	75 %	85 %	14 %	
Couleur	Vert fluorescent			
Spécification ASTM sur la corrosion	D8039*	D8039*	D8039	
pH de la solution	8,3	7,8-9,0	Selon la dilution	
Livres par gallon (20 °C)	8,57	8,51	8,84	
Point d'ébullition	101 °C (214 °F)	100 °C (212 °F)	Selon la dilution	
Point de congélation	-9 °C (15 °F)	-5 °C (23 °F)	Selon la dilution	

* Selon la norme ASTM D8039, les liquides caloporteurs doivent contenir au moins 30 % de glycol. Les liquides ne répondant pas à cette exigence sont soumis à des essais tels quels, conformément aux normes ASTM D8040 et ASTM D1881. Ils doivent également respecter les mêmes critères de protection contre la corrosion et de contrôle de la mousse que ceux énoncés dans la norme.



Plus d'infos ►
www.solutherm.com



RECOCHEM INC.
RECOCHEM.COM

Prestone

OEM
ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER

TURBO
POWER



CONTACTEZ-NOUS :
CUSTOMERSERVICE@RECOCHEM.COM
1-800-361-6030